

LİFTER SİSTEM

Oksijen veya Plazma torçlarının makine üzerinde gerek manuel gerekse otomatik olarak çalışmasına yardımcı olan taşıyıcı sistemlerdir .



Ürün CNC plazma ve oksijen makinası imalatçıları için dizayn edilmiş olup üç farklı şekilde kullanılabilir ;

- 1- Kapasitif kontrol
- 2- Arc kontrol
- 3- Manuel kontrol

Genel özellikler

Motor 24 V
200 mm hareket kapasitesi (opsiyonel olarak 300mm üretim vardır)
60 mm/dakika hız
12 kg taşıma kapasitesi (opsiyonel olarak 30 kg üretim vardır)
Mekanik çarpışma engelleme sistemi
Çarpışma anında otomatik park pozisyonuna alma özelliği



KAPASİTİF SİSTEM – (MOTOR KONTROL UNİTESİ – SENSOR KONNEKTÖR UNİTESİ)

Cnc oksijen kesim makinalarında , kesilen parça ile torç arasındaki mesafeyi mm olarak sabit tutmayı sağlayan sistemdir . Kararlı çalışır . Lifter sistemine doğrudan adapte edilebilir . Manuel yukarı aşağı ve otomatik mesafe kontrolünü sistemde sağlar . Sistem iki ana üründen oluşur .



- 1- Motor Kontrol Ünitesi
- 2- Sensor Konnektör Ünitesi



Genel Özellikler

24 V / 6,5 A max
Yukarı sinyali
Aşağı sinyali
Otomatik sinyali
Patlatma sinyali
Çarpışma sinyali
Otomatik sinyali

Koaksiyel Kablo - Torç Kelepçesi - Halka Elektrod



Koaksiyel Kablo , motor kontrol ünitesi ile sensör konnektör ünitesi arasında haberleşmeyi sağlayan kablodur .

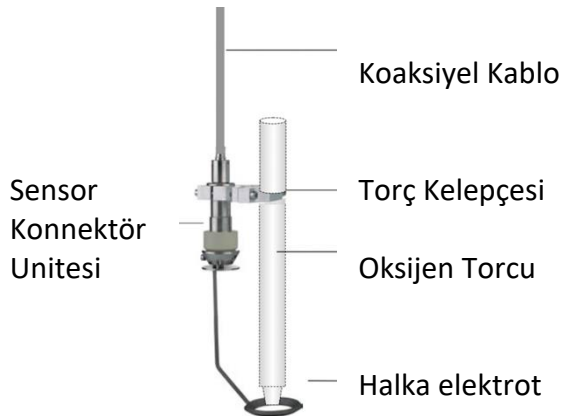


Torç Kelepçesi , torç ile sensor konnektör ünitesini birbirine sabitlemeye yarayan parçadır .



Halka elektrot , sensor konnektör ünitesine bağlanan paslanmaz metalden üretilen , mesafe kontrolüne yardımcı olan elektrottur . Ölçüleri torç kalınlığına göre değişir . 34-60-75 mm çaplarında üç farklı ölçüye sahiptir .

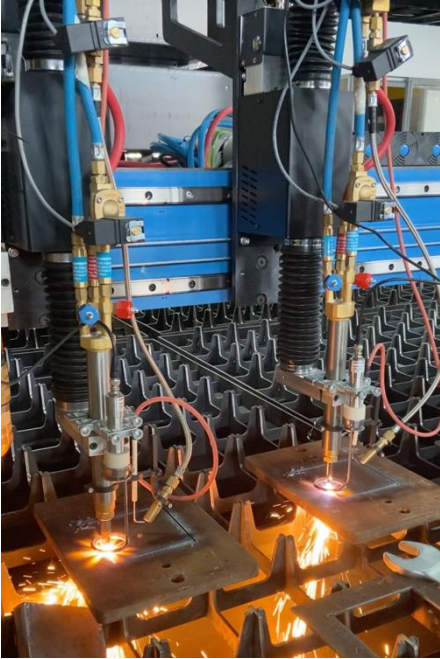
Motor Kontrol Ünitesi





Uzaktan Potansiyometre Kontrolü

Lifter sistem , kapasitif kontrolde otomatik kesim yaparken , operatör CNC kumanda paneline bağlanan Uzaktan Potansiyometre Kontrolü ile torcun kesilen parça ile olan mesafesini mm olarak daha ince ayar yapmasını sağlamaya yarayan üründür .



Oksijen Torçları

CNC oksijen plazma kesme makinaları üreticilerinin direk makinaya montajı için üretilmiş universal tip oksijen kesme torçları

Kesim kapasitesi : 6-300 mm

500 mm kalınlığa kadar kesim yapabilen özel üretim torçlarımız mevcuttur

Tüm torçlar Tanaka marka uçlarla çalışmaktadır .



Oksijen Bekleri ve Kaynak Ağızı Açma Aparatı

Japon Tanaka Marka Oksijen ve Asetilen kesme uçları .

00 dan 9 numaraya kadar mevcuttur .

Açılı Kesim Aparatı , oksijen torcuna direkt adapte edilebilen , manuel olarak ayarlanarak 45 dereceye kadar kaynak ağızı kesme olanağı sağlayan bir üründür . Üzerinde açıcı cetveli mevcuttur . Her numara kesme ucu ile çalışabilir .



Gaz Ayırıcı Sistem

Kesme işlemi için torcunuza gelen Propan (Aygaz) gazını ayırıp otomatik ateşleme sistemine gönderen araç .

Otomatik ateşleme sisteminin ilk parçasıdır ve bulunmak zorundadır.



Çakmak Sistemi

Otomatik ateşleme sisteminin ikinci paçasıdır ve beş kısımdan oluşmaktadır .

- Pürmüz
- Brülör
- Yanmaz ateşleme kablosu
- Çelik kaplı fiber hortum
- Çakmak torç bağlantısı

Otomatik ateşleme sisteminde bulunmak zorundadır.

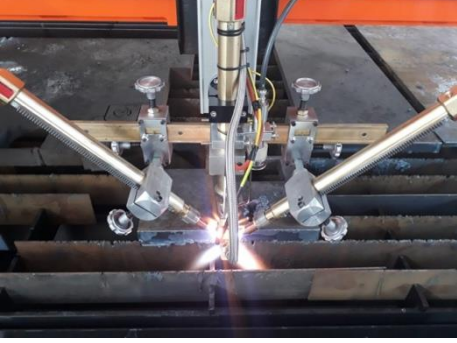


Ateşleme Bobini

Otomatik ateşleme sisteminin üçüncü ve son paçasıdır.

- 24VDC 2A
- 10kV
- 17mA rms

Otomatik ateşleme sisteminde bulunmak zorundadır.



Oksijen Triple Kesme Sistemi

Triple kesme sistemi sayesinde , kesim masasına konulan ağır tonajlı plakalar , yerinden oynatılmadan üst ve alt kısmına , K ve X kaynak ağı gibi işlemleri yapmanızı sağlar . Çok ciddi bir işçilik ve zaman tasarrufu sağlar . Gerek bizim torçlarımıza gerekse elinizde bulunan torçlarınıza uygulanma imkanı mümkündür.



Gaz Dağıtıcı Kolektörler

CNC oksijen kesme makinalarınıza , iki veya daha fazla oksijen istasyonu eklemek istediğinizde , her istasyon için ayrı saat kullanmadan , tüm istasyonlara ayrı ayrı gaz dağıtmanızı sağlayan sistemdir . Kesme gazı , propan , tavlama ve yüksek tavlama kısımlarından oluşmaktadır .